様式第1号（第12条関係）

~~ばい煙~~粉じん発生施設設置（~~使用・変更~~）届出書

令和3年1月7日

（宛先）小樽市長

届出者 住所 小樽市花園2丁目12番1号

氏名 代表取締役 花園 石太郎

電話番号 0134-32-4111

小樽市公害防止条例第17条（~~第18条・第19条~~）の規定により、~~ばい煙~~・粉じん発生施設について、次のとおり届け出ます。

工場等の名称	花園石材(有)	※ 受 理 年 月 日	
工場等の所在地	花園2丁目12番1号	※ 整 理 番 号	
資本金額又は 出資金額	500,000 円	※ 工 場 等 番 号	
就業者数	3 人	※ 審 査 結 果	
業 種	石材加工	ばい煙・粉じん発生施設の 種類	第2項切削 機
敷地面積（建築 面積）	300 m ² （ 100 m ² ）	ばい煙発生施設の構造及び 使用の方法	別紙1のとおり
用 途 地 域	商業地域	ばい煙の処理の方法	別紙2のとおり
主 要 製 品 名	墓石	粉じん発生施設の構造・使 用及び管理の方法並びに粉 じんの処理の方法	別紙3のとおり
操 業 期 間	通年		
作 業 時 間	午前9時～午後5時	※ 備 考	
公害防止担当部課 責任者氏名	花園 硬太郎		

備考

- 1 ばい煙・粉じん発生施設の種類の欄には、小樽市公害防止条例施行規則別表第1号又は別表第2号に掲げる項番号及び施設を記載すること。
- 2 この届出書は、特定施設の種類ごとに作成すること。
- 3 変更届出の場合には、変更のある部分について、変更前及び変更後の内容を対照させること。
- 4 ※印の欄には記載しないこと。
- 5 届出者の住所及び氏名の欄は、法人にあっては、主たる事務所の所在地並びに名称及び代表者の氏名を記載すること。

別紙3

粉じん発生施設の構造、使用及び管理の方法並びに粉じんの処理の方法

工場等における施設番号		1号	2号
名称及び型式		小樽式切削機	小樽式研磨機
設置年月日			
着手予定年月日		令和3年3月22日	令和3年2月22日
使用開始予定年月日		令和3年3月1日	令和3年3月1日
規模	面積 (m ²)		
	原動機の定格出力 (KW)	1.5kw	1.5kw
	たい積及び処理能力		
使用状況	1日の使用時間及び使用回数等	午前9時～午後5時 1回/日 25日/月	午前9時～午後5時 1回/日 25日/月
	季節変動の有無	なし	なし
	原材料の種類	石	石
	原材料の処理量	1t/日	1t/日
管理・処理の方法	集じん機	集じん機の種類・型式	バックフィルター式
		集じん機効率 (%)	90%
		送・排風機的能力 (Nm ³ /分)	1000 Nm ³ /分
	散水	装置の種類・型式	
		装置の能力 (m ³ /時)	
	防じんカバーの設置状況		ビニール製防じんカバー
	薬液散布		
	締固め		
その他	方法		
添付書類	1 工場等及びその付近の見取図 2 粉じん発生施設の設置場所及び粉じん処理又は粉じんの飛散を防止するための施設の設置場所を示す図面 3 粉じんの発生及び粉じんの処理に係る操業の系統の概要を説明する書類		