

有限会社山本エンジニアリング

単品受注生産、精密機械加工部品に特化した事業展開内 製 率 9 0 % 以 上

事業内容



当社の強み



【フライス、平面研磨 加工品】 単品受注生産

様々な形状、材質、表面処理、微細 穴加工(Φ0.08実積)

フライス加工品、旋盤加工品(加工公差±0.01)

熱処理、研磨品(加工公差±0.002) あらゆる生産設備の機械加工部品に 対応

加工•技術



【旋盤、円筒研磨 加工品】 材質、加工形状、加工方法など設計段 階から相談が多く、様々な用途に使用 する機械加工部品を製作してきました。 1938年創業より職人の技術を継承し、 特にアナログな部分に力を入れていま す。新しい技術・設備との融合を図り、 加工スタッフ平均年齢36歳。今は若さ が売りの技術集団です。

マシニングセンター



通信モジュールの部品を 製造する自動圧入装置



外観•沿革



昭和13年2月:小樽市色内町において山本十三郎氏

が山本機械製作所として創業

昭和23年7月:有限会社山本鉄工所に社名変更 平成2年3月:有限会社山本エンジニアリングに

社名変更

平成18年 : 戸ノ崎宣幸氏(3代目)社長就任

会社概要

- ●住所/〒047-0011 小樽市天神3丁目1番1号
- ●TEL / 0134-25-5421
- ●FAX ✓ 0134-32-8157
- ●ホームページ / https://yamamotoenjiniaringu.hp.gogo.jp/pc/
- ●e-mail/yamamoto@ym-eg.co.jp
- ●代表者/代表取締役社長 戸ノ崎 宣幸
- ●従業員数/20人(うち正社員15人) <令和3年8月現在>
- ●資本金/1,200万円
- ●取扱商品/IT関連機械部品、自動車産業向け設備機械部品、 官庁関係特需部品製作、その他産業機械部品
- ●主要販売先/電子部品・半導体・製缶・自動車・通信機器・ 時計・医療・機械・検査機器・装置メーカー
- ●主な取引先銀行/北洋銀行、北陸銀行、北海道信用金庫、 三井住友銀行
- ●視察・見学の受入/可(人数3名)